

# Чертеж Приспособления Для Фрезерования Лысок

Круглые детали для фрезерования лысок и шпоночных. Чертеж ползуна.

[Курсовая мониезиоз](#). Читать курсовую работу online по теме 'Диктиокаулез у телят'. Раздел: Медицина, физкультура.

## 1. [Чертеж Приспособление Для Фрезерования Лысок](#)

Министерство образования и науки Российской Федерации

Санкт - Петербургский Государственный

Политехнический университет

Кафедра

«Технологические машины и оборудование автоматизированного производства» Расчетно-пояснительная записка к курсовому проекту на тему: Проектирование станочного приспособления для обработки детали «Фланец» Курсовой проект выполнил: студент гр. 5501 Герасимов А.С. Курсовой проект принял: Зубарев Ю.М. Санкт - Петербург 2013 Год  
Содержание Стр.

3 • Эскиз детали после данной операции. 4 • Обоснование схемы базирования. 5 • Подбор станка, режущего и измерительного инструмента на данную операцию. 6 • Определение усилия закрепления. 7 4.1 Расчет силы резания и коэффициента надежности закрепления; 7 4.2 Составление уравнения статики и расчет силы зажима 8 4.3 Расчет параметров силового привода 9 5. Расчет приспособления на точность.

## Чертеж Приспособление Для Фрезерования Лысок

10 Использованная литература. 12 Введение В настоящем курсовом проекте отражены принципы конструирования и расчета специального станочного приспособления, предназначенного для фрезерования лысок на горизонтально-фрезерном станке. Станочные приспособления применяются для установки заготовок на металлорежущие станки. [Мануал на toyota noah](#). Целесообразность применения станочных приспособлений в условиях серийного производства обуславливается тем, что: -значительно возрастает производительность труда; -увеличивается точность обрабатываемых деталей по параметрам отклонений размеров, формы и расположения поверхностей; -происходит снижение требований к квалификации станочников основного производства; -становится возможным регламентировать длительность выполнения операций и расценки; -возможно расширение технологических возможностей оборудования.

При проектировании надо учитывать, что приспособления должны быть удобными для работы и быстродействующими, достаточно жесткими для обеспечения заданной точности, рациональными с точки зрения техники безопасности, удобными для установки на станок, простыми и дешевыми в изготовлении, доступными для ремонта и смены изношенных деталей. Точность станочных приспособлений является важнейшим фактором, обеспечивающим воспроизводимость размеров изготавливаемых деталей. В связи с тем, что станочные приспособления представляют собой сложные устройства с большим количеством деталей и поверхностей стыков, в процессе обработки в узлах возникают значительные контактные деформации. Они оказывают решающее влияние на точность обработки, превалируя над собственными деформациями элементов приспособлений.

При фиксации заготовки на установочные элементы необходимо их надежное закрепление, предупреждающее смещение заготовки относительно опор приспособления при обработке, а также обеспечивающее требуемую точность обработки. Частая смена объектов производства, связанная с нарастанием темпов технического прогресса, требует создания конструкций приспособлений, методов их расчета, проектирования и изготовления, обеспечивающих неуклонное сокращение сроков подготовки производства. Затраты на изготовление технологической оснастки составляют 15-20% от затрат на оборудование для технологического процесса обработки деталей машин или 10-24% от стоимости машины.

[Горлова Олимпиады По Физике: 9-10 Классы Pdf](#), [Инструкция На Aprilia Leonardo 150](#), [Золотое Сечение В Музыка Презентация](#), [Комиксы Зачарованные](#), [Клипарт Огонь На Прозрачном Фоне](#), [Инструкция По Обследованию Мостов И Искусственных Сооружений](#)